



ユニポイント® カタログ
ドリルねじ

For BETTER
FASTENING



進化するネジたち。—— K/MIYAMAの最新技術の結晶

一本のネジ。

それだけでは、大したことはないものに思いがちです。

しかし、どの産業のどの分野においても

一本のネジが重要な働きをしています。

K/MIYAMAが開発した新しい技術力によって、

一本一本のネジにあたらしい機能が生まれ、

ネジは新しい進化を遂げながら

最先端のテクノロジーを支え続けています。

そして、**K/MIYAMA**はそれらの技術力を活かすため、

生産設備の自社開発や品質管理の充実など

80有余年に渡りたゆまぬ努力を重ねて参りました。

すべては一本のネジから始まります。



認証取得

ISO9001
ISO14001

製品ができるまで

K/MIYAMA はユニポイント(ドリルねじ)に関する技術アドバイザーです。何でもご相談下さい。K/MIYAMA が開発した「ユニポイント」は、ねじの機能をも変えた画期的なドリルねじです。その応用範囲は無限大です。お客様にご満足いただける「ユニポイント」を提案させていただきます。ここでは製品が出来上がるまでの流れをご紹介します。



受注

**規格品ライン
受注生産ライン**

ねじの企画から設計、製造まで一貫した生産システムOEM生産もおまかせ下さい

用途の多様化に対応する企画、設計、多品種少量生産に対応する、フレキシブルな生産システムを構築。企画、設計からパッケージングまでOEM生産もおまかせ下さい。



設計

素材

ねじは線材と呼ばれる細長い鋼材から作られます。当社ではスチール・マルテンサイト系ステンレス・オーステナイト系ステンレスなど様々な鋼種を取り扱っております。



ヘッド

ダブルヘッドマシンにより線材を切断、圧造し頭部を成形します。



ポインティング

金型製作 3D-CAD/CAM、MC

高度の技術開発力を活かすために
自社で開発した生産設備群

自社で開発製造したポインティングマシンと3D-CAD/CAM、MCによるオリジナル金型を使用しドリルねじの刃先をつける工程です。



ローリング

転造ダイスと呼ばれる金型で、ブランクを両面からさみ込み、転造させることによってねじれを成形します。

表面処理

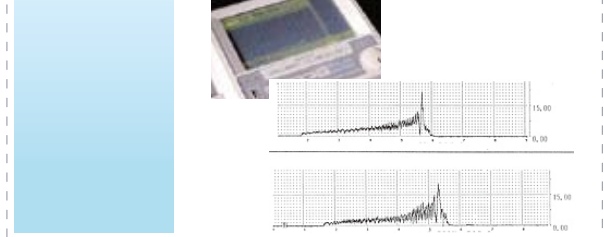
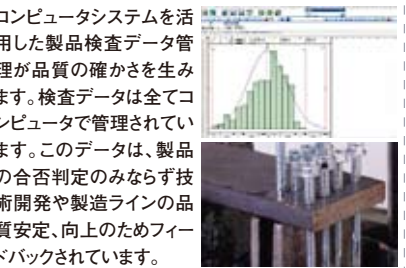
熱処理 **塗装処理**
パシペート処理 **高耐食処理**
亜鉛メッキ **高潤滑処理**

硬度を高める熱処理。耐食性を高めるメッキ処理。外観を良くする塗装処理を経て製品として完成します。

製品検査

K/MIYAMA のネジのクオリティの高さはデータ管理を活かした厳密な品質管理体制によって実現しています

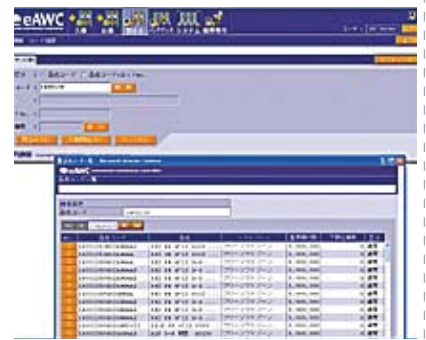
コンピュータシステムを活用した製品検査データ管理が品質の確かさを生みます。検査データは全てコンピュータで管理されています。このデータは、製品の合否判定のみならず技術開発や製造ラインの品質安定、向上のためフィードバックされています。



梱包

自動倉庫 **在庫管理**







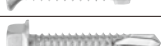

















在庫は立体倉庫により管理されています。OEM 梱包も承っておりますので、お気軽にお問合せください。



発送



INDEX

使用部材	タイプ	外 観	頭 部 形 状		呼 び 名 (単位:mm)	頁
鋼板下地	PANタイプ			ナベ頭	3.5~6	p.05
	FLATタイプ			サラ頭	3.5~5	p.06
	FLAT-Rタイプ			サラリブ	4~6	p.07
	HEXタイプ			六角頭	4~6	p.08
	HEXLタイプ			六角頭	6	p.09
	PWタイプ			パンワッシャー	4~5	p.09
	SHタイプ			六角頭	5~6	p.10
	SCHタイプ			六角頭 ステンレス キャップ	5~6	p.10
	ALPタイプ			ナベ頭	4	p.11
	ALFタイプ			サラ頭	4	p.11
	CWタイプ			シンワッシャー	4~5	p.12
木下地	メタルウッドポイント			ナベ頭・サラ頭等	3.8・4.2・4.8	p.12
ご使用上の注意						p.13

■頭部形状



十字穴



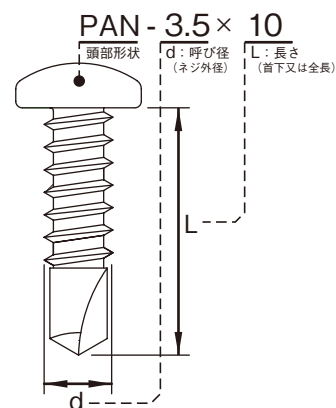
ヘクス=六角頭



シンワッシャー & 座付ナベ頭

※特殊頭部形状もご用命に応じます。

■スペックの見方



※頭部径(D)、頭部高(H)、首下長さ等のスペックは本編表内に記載しています。

HEX8mm



HEX8mm

業界初! 8mm 二段刃ドリルねじです。

■概要

大臣認定取得により従来使われていなかった構造部分にもドリルねじが使えるようになりました。当社では独自の金型成型により従来よりも格段に切削効率を高めた8mm径2段刃ドリルねじを開発、主に鉄骨造、接合(鋼板厚さ2.3mm以上)などにお使いいただけます。

■機械的性質 (8.0mm)

心部硬度	HV上限値	400HV10
	下限値	280HV10
ねじり強さ	下限値	33.8N・m



■使用用途

対応鋼材

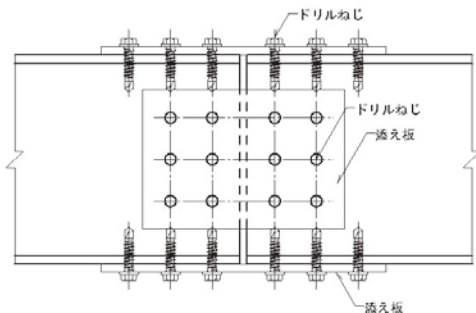
400N/mm²級建築構造用鋼材(融解亜鉛メッキ鋼板、一般構造用圧延鋼材、建築構造用圧延鋼材、一般構造用軽量軽鋼、建築構造用冷間成形角形鋼管など)

適用板厚

2.3~6.0mm(先孔を有する金物や添え板等は9.0mm以下)
鉄骨造の継手部(梁-梁)、仕口部(柱-梁)などにお使いいただけます。

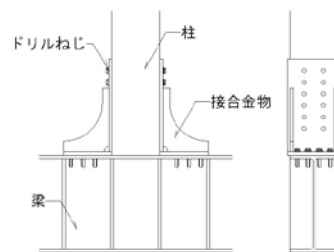
■使用用途例 1

2.3~4.0mm(穿孔を有する金物や添え板等は9.0mm以下)の鉄骨造の継ぎ手部(梁-梁)に施工可能



■使用用途例 2

2.3~4.0mm(穿孔を有する金物や添え板等は9.0mm以下)の仕口部(柱-梁)等に施工可能



長さ、入数などの詳しい仕様についてはお問い合わせください。



PANタイプ

ナベ頭で十字穴つきの全ねじタイプ。
代表的な頭部形状です。

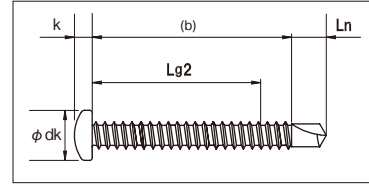


■施工例

サイディング・アルミサッシ・水切り・手摺り等の取付
配線・配管等の固定
ダクト接合部等の締結

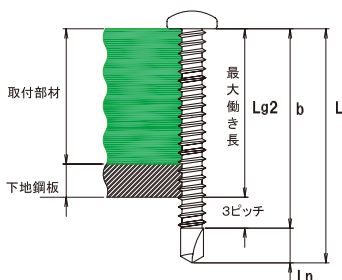
■材質

スチール・マルテンサイト系ステンレス・
オーステナイト系ステンレス等



刃先No.	品番	ねじ長さ (b)	適用板厚	最小働き長さ	最大働き長さ	切り刃先の長さ	頭部		入数
				Lg1	Lg2	Ln	dk	k	
2	PAN-3.5×10	6	0.9~2.3	—	2.5	3.5	6.9	2.5	1000本×10箱
2	3.5×13	9	0.9~2.3	—	5.5	3.5	6.9	2.5	1000本×10箱
2	3.5×16	12	0.9~2.3	—	8.5	3.5	6.9	2.5	1000本×10箱
2	3.5×19	15	0.9~2.3	—	11.5	3.5	6.9	2.5	1000本×10箱
2	3.5×25	21	0.9~2.3	—	17.5	3.5	6.9	2.5	1000本×10箱
2	4×10	5	0.9~2.3	—	1	4.5	8.2	2.9	1000本×10箱
3	4×13	7	1.2~3.2	—	3	5.5	8.2	2.9	1000本×10箱
2		8	0.9~2.3	—	4	4.5	8.2	2.9	1000本×10箱
3	4×16	10	1.2~3.2	—	6	5.5	8.2	2.9	1000本×10箱
2		11	0.9~2.3	—	7	4.5	8.2	2.9	1000本×10箱
3	4×19	13	1.2~3.2	—	9	5.5	8.2	2.9	1000本×10箱
2		14	0.9~2.3	—	10	4.5	8.2	2.9	1000本×10箱
3	4×25	19	1.2~3.2	—	15	5.5	8.2	2.9	700本×10箱
2		20	0.9~2.3	—	16	4.5	8.2	2.9	700本×10箱
3	4×30	24	1.2~3.2	—	20	5.5	8.2	2.9	500本×10箱
2		25	0.9~2.3	—	21	4.5	8.2	2.9	500本×10箱
3	4×35	29	1.2~3.2	—	25	5.5	8.2	2.9	500本×10箱
3	4×40	34	1.2~3.2	—	30	5.5	8.2	2.9	400本×10箱
3	4×45	39	1.2~3.2	—	35	5.5	8.2	2.9	250本×10箱
3	4×50	44	1.2~3.2	—	40	5.5	8.2	2.9	250本×10箱
2	5×13	8	1.2~3.2	—	3.2	5	9.5	3.4	1000本×10箱
3	5×16	9	1.6~4.5	—	4.5	6.5	9.5	3.4	800本×10箱
3	5×19	12	1.6~4.5	—	7.5	6.5	9.5	3.4	700本×10箱
3	5×25	18	1.6~4.5	—	13.5	6.5	9.5	3.4	500本×10箱
3	5×30	23	1.6~4.5	—	18.5	6.5	9.5	3.4	400本×10箱
3	5×35	28	1.6~4.5	—	23.5	6.5	9.5	3.4	300本×10箱
3	5×40	33	1.6~4.5	—	28.5	6.5	9.5	3.4	250本×10箱
3	5×45	38	1.6~4.5	—	33.5	6.5	9.5	3.4	250本×10箱
3	5×50	43	1.6~4.5	—	38.5	6.5	9.5	3.4	250本×10箱
3	6×19	11	2.3~6.0	—	5	8.5	10.5	4.1	500本×10箱
3	6×25	16	2.3~6.0	—	11	8.5	10.5	4.1	400本×10箱
3	6×35	26	2.3~6.0	—	21	8.5	10.5	4.1	250本×10箱
G	※4×13	7	0.9~1.6	—	4	4.5	9.4	2.5	1000本×10箱

◎※は、ダクト用・薄鉄板用です。



■働き長の説明図

ドリルねじの全長/首下長さ(L)は、働き長さを目安に選定して下さい。
 確実な締結を得るためには、ドリルねじの最大・最小働き長さの範囲内でご使用下さい。
 最大働き長さ=首下長さ(L)-切り刃長さ(Ln)-3ピッチ
 半ねじ製品の場合
 最小働き長さ=首下長さ(L)-ねじ長さ(b)-切り刃長さ(Ln)+1ピッチ



FLATタイプ

サラ頭で十字穴つきの全ねじタイプ。
施工後にヘッドができません。

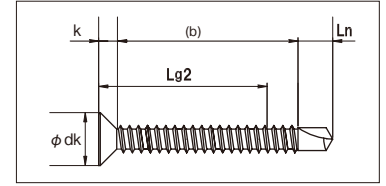


■施工例

サイディング・アルミサッシ・水切り・手摺り等の取付
配線・配管等の固定

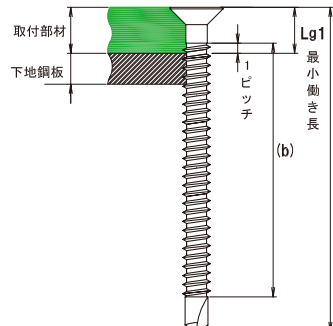
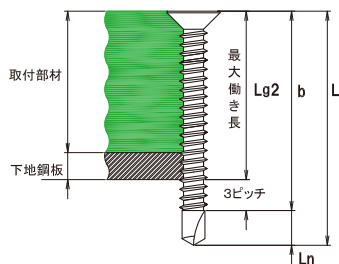
■材質

スチール・マルテンサイト系ステンレス・
オーステナイト系ステンレス等



刃先No.	品番	ねじ長さ (b)	適用板厚	最小働き長さ	最大働き長さ	切り刃先の長さ	頭部		入数
				Lg1	Lg2	L_n	dk	k	
2	FLAT-3.5×10	4	0.9~2.3	—	2.5	3.5	7	2	1500本×10箱
2	3.5×13	7	0.9~2.3	—	5.5	3.5	7	2	1500本×10箱
2	3.5×16	10	0.9~2.3	—	8.5	3.5	7	2	1500本×10箱
2	3.5×19	13	0.9~2.3	—	11.5	3.5	7	2	1200本×10箱
2	3.5×25	19	0.9~2.3	—	17.5	3.5	7	2	1000本×10箱
E	4×10	6	0.9~1.6	—	4	4.5	8	2.3	1500本×10箱
2	4×13	6	0.9~2.3	—	4	4.5	8	2.3	1500本×10箱
3	4×16	8	1.2~3.2	—	6	5.5	8	2.3	1200本×10箱
2		9	0.9~2.3	—	7	4.5	8	2.3	1200本×10箱
3	4×19	11	1.2~3.2	—	9	5.5	8	2.3	1200本×10箱
2		12	0.9~2.3	—	10	4.5	8	2.3	1200本×10箱
3	4×25	17	1.2~3.2	—	15	5.5	8	2.3	1000本×10箱
2		18	0.9~2.3	—	16	4.5	8	2.3	1000本×10箱
3	4×30	22	1.2~3.2	—	20	5.5	8	2.3	600本×10箱
3	4×35	27	1.2~3.2	—	25	5.5	8	2.3	500本×10箱
3	4×40	32	1.2~3.2	—	30	5.5	8	2.3	400本×10箱
3	4×45	37	1.2~3.2	—	35	5.5	8	2.3	400本×10箱
3	4×50	42	1.2~3.2	—	40	5.5	8	2.3	300本×10箱
3	4×60	44	1.2~3.2	11.5	50	5.5	8	2.3	200本×10箱
3	4×65	44	1.2~3.2	16.5	55	5.5	8	2.3	150本×10箱
3	4×70	44	1.2~3.2	21.5	60	5.5	8	2.3	150本×10箱
3	5×19	9	1.6~4.5	—	7.5	6.5	10	2.8	800本×10箱
3	5×25	15	1.6~4.5	—	13.5	6.5	10	2.8	600本×10箱
3	5×30	20	1.6~4.5	—	18.5	6.5	10	2.8	500本×10箱
3	5×35	25	1.6~4.5	—	23.5	6.5	10	2.8	400本×10箱
3	5×40	30	1.6~4.5	—	28.5	6.5	10	2.8	250本×10箱
3	5×45	35	1.6~4.5	—	33.5	6.5	10	2.8	300本×10箱
3	5×50	40	1.6~4.5	—	38.5	6.5	10	2.8	250本×10箱
3	5×60	50	1.6~4.5	—	48.5	6.5	10	2.8	150本×10箱
3	5×65	53	1.6~4.5	7	53.5	6.5	10	2.8	150本×10箱
3	5×70	53	1.6~4.5	12	58.5	6.5	10	2.8	150本×10箱
3	5×75	53	1.6~4.5	17	63.5	6.5	10	2.8	100本×10箱

◎小頭（数学φdk=6mm・φdk=7mm）があります。サイズ等詳しくはお問い合わせください。



■働き長の説明図

ドリルねじの全長／首下長さ(L)は、働き長さを目安に選定して下さい。
確実な締結を得るためには、ドリルねじの最大・最小働き長さの範囲内でご使用下さい。

最大働き長さ=首下長さ(L)-切り刃長さ(L_n)-3ピッチ

半ねじ製品の場合

最小働き長さ=

首下長さ(L)-ねじ長さ(b)-切り刃長さ(L_n)+1ピッチ



FLAT-Rタイプ

サラ頭で十字穴つきの全ねじタイプ。
施工後にヘッドができず、銅板とボード等の締つけに。

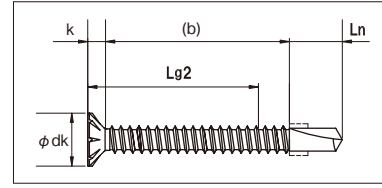


■施工例

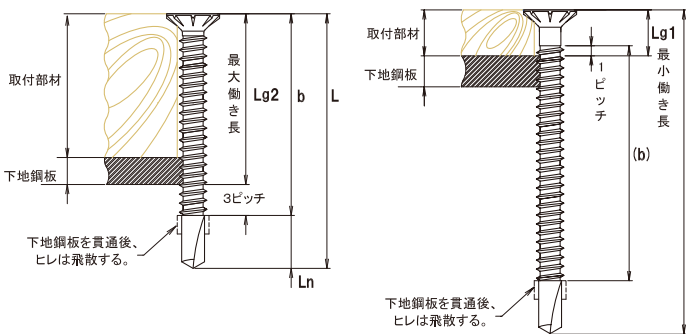
フレーム・C型鋼と木材等の接合

■材質

スチール・マルテンサイト系ステンレス・
オーステナイト系ステンレス等



刃先No.	品番	ねじ長さ (b)	適用板厚	最小働き長さ	最大働き長さ	切り刃先の長さ	頭部		入数
				Lg1	Lg2	Ln	dk	k	
3	FLAT-4×28R	17	2.3~3.2	—	15	8.5	8	2.3	500本×10箱
3	4×32R	21	2.3~3.2	—	19	8.5	8	2.3	500本×10箱
3	4×37R	26	2.3~3.2	—	24	8.5	8	2.3	500本×10箱
3	4×40R	29	2.3~3.2	—	27	8.5	8	2.3	400本×10箱
3	4×45R	34	2.3~3.2	—	32	8.5	8	2.3	400本×10箱
3	5×25R	12	2.3~4.5	—	10	10	10	2.8	400本×10箱
3	5×32R	19	2.3~4.5	—	17	10	10	2.8	400本×10箱
3	5×37R	24	2.3~4.5	—	22	10	10	2.8	400本×10箱
3	5×42R	29	2.3~4.5	—	27	10	10	2.8	300本×10箱
3	5×45R	32	2.3~4.5	—	30	10	10	2.8	300本×10箱
3	5×50R	37	2.3~4.5	—	35	10	10	2.8	250本×10箱
3	5×60R	47	2.3~4.5	—	45	10	10	2.8	100本×10箱
3	5×70R	50	2.3~4.5	12	55	10	10	2.8	100本×10箱
3	5×80R	50	2.3~4.5	22	65	10	10	2.8	100本×10箱
3	6×35R	19	2.3~6.0	—	17	12.5	12	3.4	100本×10箱
3	6×40R	24	2.3~6.0	—	22	12.5	12	3.4	100本×10箱
3	6×45R	29	2.3~6.0	—	27	12.5	12	3.4	100本×10箱
3	6×50R	34	2.3~6.0	—	32	12.5	12	3.4	100本×10箱
3	6×55R	39	2.3~6.0	—	37	12.5	12	3.4	100本×10箱
3	6×60R	44	2.3~6.0	—	42	12.5	12	3.4	100本×10箱
3	6×70R	54	2.3~6.0	—	52	12.5	12	3.4	100本×10箱
3	6×85R	57	2.3~6.0	17	67	12.5	12	3.4	100本×10箱



■働き長の説明図
ドリルねじの全長／首下長さ(L)は、働き長さを目安に選定して下さい。
確実な締結を得るためには、ドリルねじの最大・最小働き長さの範囲内でご使用下さい。
最大働き長さ=首下長さ(L)-切り刃長さ(Ln)-3ピッチ
半ねじ製品の場合
最小働き長さ=
首下長さ(L)-ねじ長さ(b)-切り刃長さ(Ln)+1ピッチ



HEXタイプ

六角頭でトルク伝達力が高いため、ゆるみにくく施工等確実に行えます。

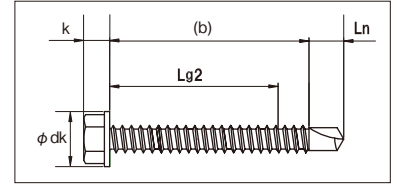


■施工例

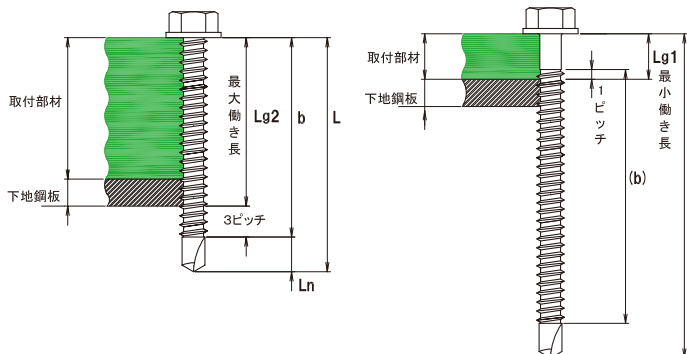
フレーム・金具と鉄骨の接合
屋根材・サイディング取付

■材質

スチール・マルテンサイト系ステンレス・
オーステナイト系ステンレス等



刃先No.	品番	ねじ長さ (b)	適用板厚	最小働き長さ	最大働き長さ	切り刃先の長さ	頭部		入数
				Lg1	Lg2	Ln	dk	k	
3	HEX-4×13	7	1.2~3.2	—	3	5.5	9	3.3	1000本×10箱
3	4×16	10	1.2~3.2	—	6	5.5	9	3.3	800本×10箱
3	4×19	13	1.2~3.2	—	9	5.5	9	3.3	700本×10箱
3	4×25	19	1.2~3.2	—	15	5.5	9	3.3	500本×10箱
3	5×16	9	1.6~4.5	—	4.5	6.5	10.7	4.9	500本×10箱
3	5×19	12	1.6~4.5	—	7.5	6.5	10.7	4.9	500本×10箱
3	5×25	18	1.6~4.5	—	13.5	6.5	10.7	4.9	400本×10箱
3	5×30	23	1.6~4.5	—	18.5	6.5	10.7	4.9	250本×10箱
3	5×35	28	1.6~4.5	—	23.5	6.5	10.7	4.9	250本×10箱
3	5×40	33	1.6~4.5	—	28.5	6.5	10.7	4.9	250本×10箱
3	5×45	38	1.6~4.5	—	33.5	6.5	10.7	4.9	200本×10箱
3	5×50	43	1.6~4.5	—	38.5	6.5	10.7	4.9	200本×10箱
3	5×55	48	1.6~4.5	—	43.5	6.5	10.7	4.9	200本×10箱
3	5×60	53	1.6~4.5	—	48.5	6.5	10.7	4.9	150本×10箱
3	5×70	53	1.6~4.5	16	58.5	6.5	10.7	4.9	100本×10箱
3	6×19	11	2.3~4.5	—	5	8.5	13	6.2	300本×10箱
3	6×25	16	2.3~6.0	—	11	8.5	13	6.2	250本×10箱
3	6×30	21	2.3~6.0	—	16	8.5	13	6.2	250本×10箱
3	6×35	26	2.3~6.0	—	21	8.5	13	6.2	200本×10箱
3	6×40	31	2.3~6.0	—	26	8.5	13	6.2	150本×10箱
3	6×45	36	2.3~6.0	—	31	8.5	13	6.2	150本×10箱
3	6×50	41	2.3~6.0	—	36	8.5	13	6.2	100本×10箱
3	6×60	51	2.3~6.0	—	46	8.5	13	6.2	200本×4箱
3	6×70	61	2.3~6.0	—	56	8.5	13	6.2	200本×4箱
3	6×80	61	2.3~6.0	18	66	8.5	13	6.2	150本×4箱
3	6×90	61	2.3~6.0	28	76	8.5	13	6.2	150本×4箱
3	6×95	61	2.3~6.0	33	81	8.5	13	6.2	150本×4箱
3	6×105	61	2.3~6.0	43	91	8.5	13	6.2	100本×4箱
3	6×115	61	2.3~6.0	53	101	8.5	13	6.2	100本×4箱
3	6×135	61	2.3~6.0	73	121	8.5	13	6.2	100本×4箱
3	6×150	61	2.3~6.0	88	136	8.5	13	6.2	100本×4箱

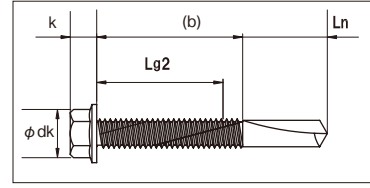


■働き長さの説明図
 ドリルねじの全長/首下長さ(L)は、働き長さを目安に選定して下さい。
 確実な締結を得るためには、ドリルねじの最大・最小働き長さの範囲内でご使用下さい。
 最大働き長さ=首下長さ(L)-切り刃長さ(Ln)-3ピッチ
 半ねじ製品の場合
 最小働き長さ=
 首下長さ(L)-ねじ長さ(b)-切り刃長さ(Ln)+1ピッチ



HEXLタイプ

六角頭でトルク伝達力が高く、
6~12mmまでの鋼板取付ができます。



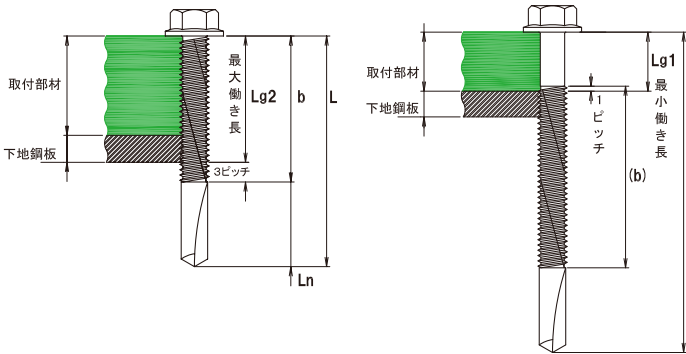
■施工例

鋼板と鋼板の締結
サイディング取付

■材質

スチール・マルテンサイト系ステンレス・オーステナイト系ステンレス等

刃先No.	品番	ねじ長さ	適用板厚	最小働き長さ	最大働き長さ	切り刃先の長さ	頭部		入数
		(b)		Lg1	Lg2		dk	k	
5	HEXL-6×35	17	6.0~12.0	—	14	17	13	6.2	200本×10箱
5	6×45	27	6.0~12.0	—	24	17	13	6.2	150本×10箱
5	6×70	52	6.0~12.0	—	49	17	13	6.2	200本×4箱
5	6×90	52	6.0~12.0	33	69	17	13	6.2	150本×4箱



■働き長の説明図

ドリルねじの全長／首下長さ(L)は、働き長さを目安に選定して下さい。

確実な締結を得るためには、ドリルねじの最大・最小働き長さの範囲内でご使用下さい。

最大働き長さ=首下長さ(L)-切り刃長さ(Ln)-3ピッチ

半ねじ製品の場合

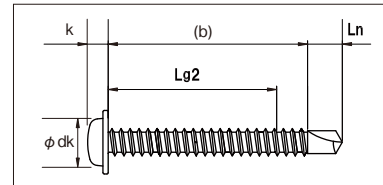
最小働き長さ=

首下長さ(L)-ねじ長さ(b)-切り刃長さ(Ln)+1ピッチ



PWタイプ

ナベ底形のワッシャーが一体になっており、
頭部の沈み込みが少なく、しっかり固定できます。



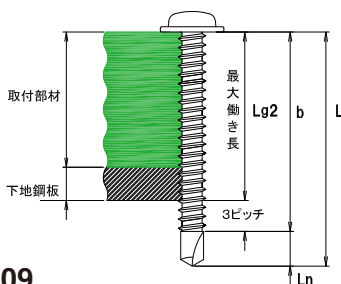
■施工例

配線・配管・サイディング取付

■材質

スチール・マルテンサイト系ステンレス・オーステナイト系ステンレス等

刃先No.	品番	ねじ長さ	適用板厚	最小働き長さ	最大働き長さ	切り刃先の長さ	頭部		入数
		(b)		Lg1	Lg2		dk	k	
3	PW-4×13	7	1.2~3.2	—	3	5.5	10	3.6	1000本×10箱
3	4×16	10	1.2~3.2	—	6	5.5	10	3.6	800本×10箱
3	4×19	13	1.2~3.2	—	9	5.5	10	3.6	700本×10箱
3	5×16	9	1.6~4.5	—	4.5	6.5	12	3.9	500本×10箱
3	5×19	12	1.6~4.5	—	7.5	6.5	12	3.9	500本×10箱
3	5×25	18	1.6~4.5	—	13.5	6.5	12	3.9	400本×10箱
3	5×35	28	1.6~4.5	—	23.5	6.5	12	3.9	300本×10箱
3	5×45	38	1.6~4.5	—	33.5	6.5	12	3.9	200本×10箱



■働き長の説明図

ドリルねじの全長／首下長さ(L)は、働き長さを目安に選定して下さい。

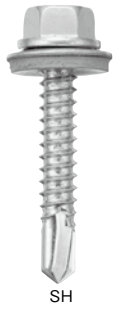
確実な締結を得るためには、ドリルねじの最大・最小働き長さの範囲内でご使用下さい。

最大働き長さ=首下長さ(L)-切り刃長さ(Ln)-3ピッチ

半ねじ製品の場合

最小働き長さ=

首下長さ(L)-ねじ長さ(b)-切り刃長さ(Ln)+1ピッチ



SH

SH・SCHタイプ

防水効果が高い。座金とパッキンが一体になっており、圧着型シールワッシャーを採用しています。

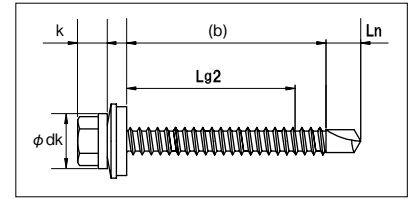


■施工例

断熱サイドイッチパネル・金属サイドイッチパネル・カラーサイディング締結

■材質

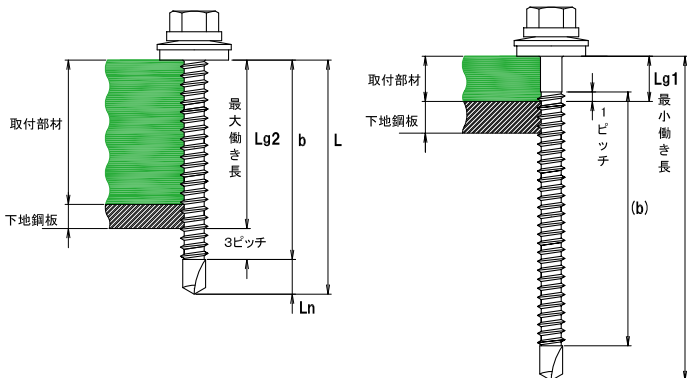
スチール・マルテンサイト系ステンレス・オーステナイト系ステンレス等



SCH

刃先No.	品番	ねじ長さ (b)	適用板厚	最小働き長さ	最大働き長さ	切り刃先の長さ	頭部				入数
				Lg1	Lg2	Ln	dk	k	dw	kw	
3	SH-5×19AZ	12.5	1.6~4.5	—	7.5	6.5	10	4.4	14	2	200本×10箱
3	5×25AZ	18.5	1.6~4.5	—	13.5	6.5	10	4.4	14	2	200本×10箱
3	5×35AZ	28.5	1.6~4.5	—	23.5	6.5	10	4.4	14	2	200本×10箱
3	5×45AZ	38.5	1.6~4.5	—	33.5	6.5	10	4.4	14	2	150本×10箱
3	6×19AZ	10.5	2.3	—	2.3	8.5	12.3	5.5	16	2	150本×10箱
3	6×25AZ	16.5	2.3~6.0	—	11	8.5	12.3	5.5	16	2	150本×10箱
3	6×35AZ	26.5	2.3~6.0	—	21	8.5	12.3	5.5	16	2	150本×10箱
3	6×45AZ	36.5	2.3~6.0	—	31	8.5	12.3	5.5	16	2	100本×10箱

3	SCH-5×19AZ	12.5	1.6~4.5	—	7.5	6.5	10.8	5.3	14	2	500本×4箱
3	5×25AZ	18.5	1.6~4.5	—	13.5	6.5	10.8	5.3	14	2	500本×4箱
3	5×35AZ	28.5	1.6~4.5	—	23.5	6.5	10.8	5.3	14	2	300本×4箱
3	5×45AZ	38.5	1.6~4.5	—	33.5	6.5	10.8	5.3	14	2	300本×4箱
3	5×55AZ	48.5	1.6~4.5	—	43.5	6.5	10.8	5.3	14	2	200本×4箱
3	6×19AZ	10.5	2.3	—	2.3	8.5	13.2	6.7	16	2	400本×4箱
3	6×25AZ	16.5	2.3~6.0	—	11	8.5	13.2	6.7	16	2	300本×4箱
3	6×35AZ	26.5	2.3~6.0	—	21	8.5	13.2	6.7	16	2	250本×4箱
3	6×45AZ	36.5	2.3~6.0	—	31	8.5	13.2	6.7	16	2	200本×4箱
3	6×50AZ	41.5	2.3~6.0	—	36	8.5	13.2	6.7	16	2	200本×4箱
3	6×60AZ	51.5	2.3~6.0	—	46	8.5	13.2	6.7	16	2	150本×4箱
3	6×70AZ	61.5	2.3~6.0	—	56	8.5	13.2	6.7	16	2	150本×4箱
3	6×90AZ	61.5	2.3~6.0	22	65	8.5	13.2	6.7	16	2	100本×4箱
3	6×105AZ	61.5	2.3~6.0	37	65	8.5	13.2	6.7	16	2	100本×4箱
3	6×115AZ	61.5	2.3~6.0	47	65	8.5	13.2	6.7	16	2	100本×4箱
3	6×135AZ	61.5	2.3~6.0	67	65	8.5	13.2	6.7	16	2	100本×4箱
3	6×150AZ	61.5	2.3~6.0	87	65	8.5	13.2	6.7	16	2	50本×4箱



■働き長の説明図
 ドリルねじの全長/首下長さ(L)は、働き長さを目安に選定して下さい。
 確実な締結を得るためには、ドリルねじの最大・最小働き長さの範囲内でご使用下さい。
 最大働き長さ=首下長さ(L)-切り刃長さ(Ln)-3ピッチ
 半ねじ製品の場合
 最小働き長さ=
 首下長さ(L)-ねじ長さ(b)-切り刃長さ(Ln)+1ピッチ



ALPタイプ

アルミサッシ取付の専用のドリルねじです。

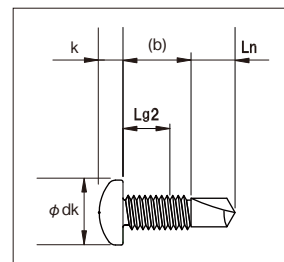


■施工例

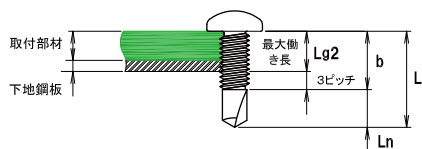
アルミサッシ取付

■材質

スチール・マルテンサイト系ステンレス・
オーステナイト系ステンレス等



刃先No.	品番	ねじ長さ	適用板厚	最小働き長さ	最大働き長さ	切り刃先の長さ	頭部		入数
		(b)		Lg1	Lg2		dk	k	
2	ALP-4×10	15	0.9~1.6	—	3	4.5	8.2	2.9	1000本×10箱
2	4×13	8	0.9~1.6	—	6	4.5	8.2	2.9	1000本×10箱
2	4×16	11	0.9~1.6	—	9	4.5	8.2	2.9	1000本×10箱
2	4×19	14	0.9~1.6	—	12	4.5	8.2	2.9	1000本×10箱
2	4×25	20	0.9~1.6	—	18	4.5	8.2	2.9	500本×10箱
2	4×30	25	0.9~1.6	—	23	4.5	8.2	2.9	400本×10箱



■働き長の説明図

ドリルねじの全長／首下長さ(L)は、働き長さを目安に選定して下さい。
確実な締結を得るためには、ドリルねじの最大・最小働き長さの範囲内でご使用下さい。

最大働き長さ=首下長さ(L)-切り刃長さ(Ln)-3ピッチ

半ねじ製品の場合

最小働き長さ=

首下長さ(L)-ねじ長さ(b)-切り刃長さ(Ln)+1ピッチ



ALFタイプ

アルミサッシ取付の専用のドリルねじです。

頭部径 D=7・D=6 タイプがあります。

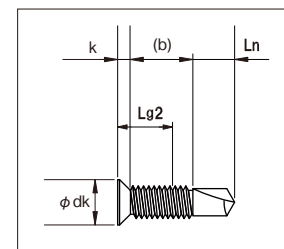


■施工例

アルミサッシ取付

■材質

スチール・マルテンサイト系ステンレス・
オーステナイト系ステンレス等



刃先No.	品番	ねじ長さ	適用板厚	最小働き長さ	最大働き長さ	切り刃先の長さ	頭部		入数
		(b)		Lg1	Lg2		dk	k	
E	ALF-4×10	5	0.9~1.6	—	4	6	6	1.25	1000本×10箱
2	4×13	7	0.9~1.6	—	6	6	6	1.25	1000本×10箱
2	4×16	10	0.9~1.6	—	9	6	6	1.25	1000本×10箱
2	4×19	13	0.9~1.6	—	12	6	6	1.25	1000本×10箱
2	4×25	19	0.9~1.6	—	18	6	6	1.25	1000本×10箱
2	4×30	24	0.9~1.6	—	23	6	6	1.25	500本×10箱



CWタイプ

鉄骨下地への薄物のパネルや断熱材の取付に適合した細目のねじです。

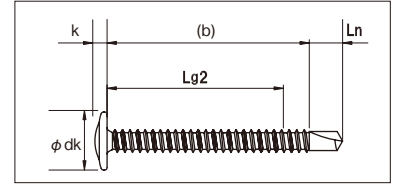


■施工例

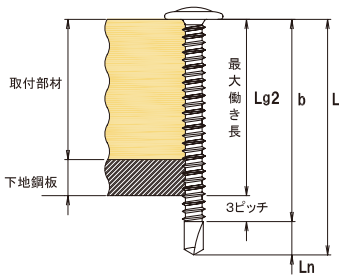
薄物パネル・断熱材サイドイチサイディングパネルの取付

■材質

スチール・マルテンサイト系ステンレス・オーステナイト系ステンレス等



刃先No.	品番	ねじ長さ (b)	適用板厚	最小働き長さ	最大働き長さ	切り刃先の長さ Ln	頭部		入数
				Lg1	Lg2		dk	k	
3	CW-4×13	7	1.2~3.2	—	3	5.5	11	2.3	1000本×10箱
3	4×16	10	1.2~3.2	—	6	5.5	11	2.3	1000本×10箱
3	4×19	13	1.2~3.2	—	9	5.5	11	2.3	1000本×10箱
3	4×25	19	1.2~3.2	—	15	5.5	11	2.3	500本×10箱
3	4×30	24	1.2~3.2	—	20	5.5	11	2.3	500本×10箱
3	4×35	29	1.2~3.2	—	25	5.5	11	2.3	500本×10箱
3	4×40	34	1.2~3.2	—	30	5.5	11	2.3	250本×10箱
3	4×45	39	1.2~3.2	—	35	5.5	11	2.3	250本×10箱
3	4×50	44	1.2~3.2	—	40	5.5	11	2.3	250本×10箱



■働き長の説明図

ドリルねじの全長 / 首下長さ(L)は、働き長さを目安に選定して下さい。

確実な締結を得るためには、ドリルねじの最大・最小働き長さの範囲内でご使用下さい。

最大働き長さ=首下長さ(L)-切り刃長さ(Ln)-3ピッチ

半ねじ製品の場合

最小働き長さ=

首下長さ(L)-ねじ長さ(b)-切り刃長さ(Ln)+1ピッチ



メタルウッドポイント

神山が開発した木下地用ドリルねじです。



■概要

1.6mm以下の金物であれば、下穴なしで施工できます。

木下地に対し抜群の施工性を発揮します。

■特長

- ・刃先には新開発の特殊な刃先を採用。
- ・1.6mm以下の金物には下穴なしで施工できる。
- ・硬質木下地にも割れが発生しません。

■使用用途

鋼板やアルミ板と木下地

木材と木下地

窯業系ボードや石膏ボードと木下地

■製品仕様

材質	スチール・マルテンサイト系ステンレス
呼び径(mm)	3.8、4.2、4.8
頭部形状	ナベ頭、サラ頭等、
ねじ部形状	特殊2条ねじ、コーススレッド等

他にも各種素材、形状での製造承りますますので、ご相談ください。



ユニポイントを安全且つ適正にご使用いただくために

1. ユニポイント(ドリルねじ)ご使用上の注意点

すべきこと

- 締結物に適したドリルねじをご使用下さい。
- ドリルねじに適したスクレュードライバーとビットをご使用下さい。
- 先端部が磨耗や、破損していないビットをご使用下さい。
- 作業中は保護具(保護メガネ、安全靴、保安帽、マスク等)をご使用下さい。
- ドリルねじは締結物に対して垂直に施工して下さい。
- 施工締め付けトルクは負荷許容トルク内でご使用下さい。また、刃先(ポイント)部がいためられ施工ができないこともあります。

してはいけないこと

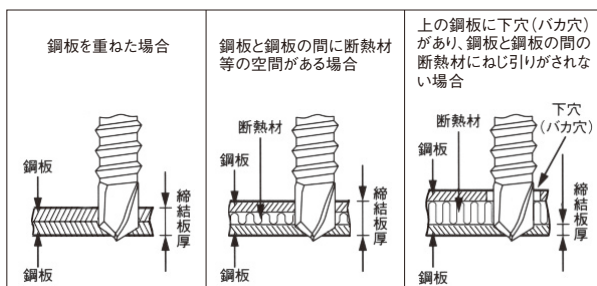
- ドリルねじを口に入れないで下さい。
- 回転中のドリルねじ及び切屑の排出部に手や顔を近づけないで下さい。
- 締め付け直後のドリルねじは非常に熱くなっていますので触れないで下さい。

2. ユニポイント(ドリルねじ) 使用条件

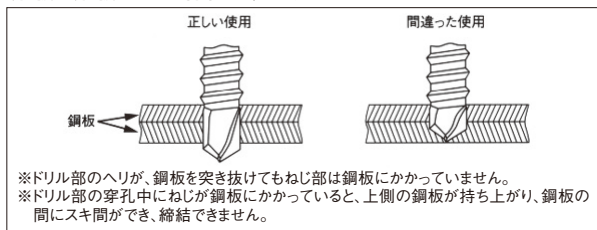
適応厚板と刃先ポイント

- 締結板厚より刃先ポイントが長いドリルねじを使用して下さい。(締結板厚 ≤ 適応板厚)

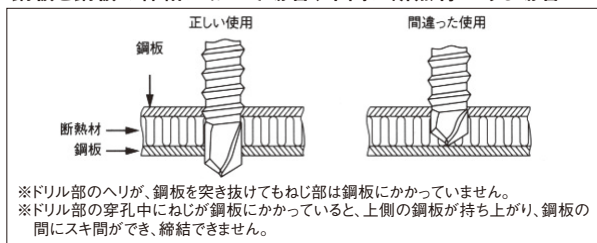
3~4枚(複数枚)の鋼板を締結する場合



鋼板と鋼板の重ね締結をする場合

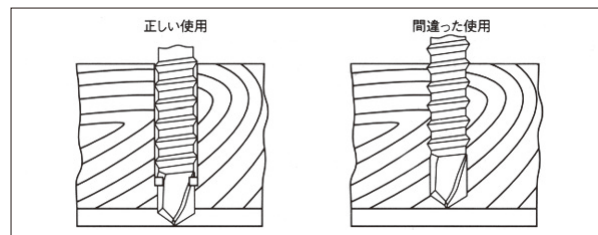


鋼板と鋼板の締結において場合、中間に断熱材がある場合



ボード(木材等)を鋼板に締め付ける場合

- ボード(木材等)を鋼板に締め付ける場合は、リーマ付ドリルねじをご使用下さい。リーマによってボード(木材等)にバカ穴をあけます。リーマは鋼板に達した時に飛散し通常のドリルねじと同等の締結を行います。
- 通常のドリルねじをご使用になりますと、ボード(木材等)貫通後鋼板に下穴を開ける時、ボード(木材等)が持ち上げられ正常な締結ができません。また、刃先(ポイント)部がいためられ施工ができないこともあります。

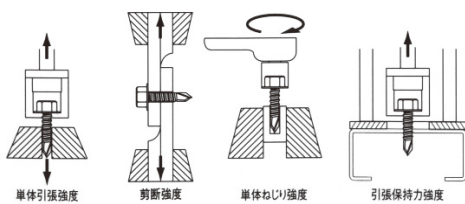


ユニポイント推奨使用条件

刃先No.	呼び径 (mm)	負荷トルク許容値 (N・m)	スクレュードライバー回転数 (rpm)	適用板厚
2	3.5	2.4	2,500	1.2~2.3
3	4	3.6(4.2)	2,500	1.6~3.2
	5	6.6(7.5)	2,500	2.3~4.5
	6-4	10.8(12.0)	2,500	2.3~6.0
	8-1.25	22.0	1,700	2.3~8.0
5	6-1.2	12.0(13.2)	1,700	6.0~12.0
E	4	3.6(4.2)	2,500	0.9~1.6
G	4	3.6(4.2)	2,500	0.9~2.3

3. 試験方法と強度

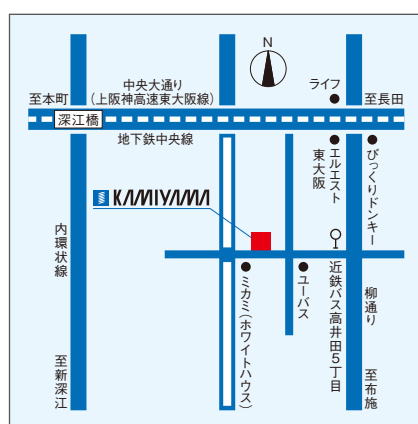
試験方法



強度表

品番	単体引張強度 (KN)	単体剪断強度 (KN)	ねじり破断トルク (N・m)	引張保持力強度 (kN)				
				板厚: 1.6mm	板厚: 2.3mm	板厚: 3.2mm	板厚: 4.5mm	板厚: 6.0mm
PAN-3.5×16	6	4.5	3.8	2.3	3.3	—	—	—
HEX-4×16	10	5.5	6.4	2.3	3.8	6.5	—	—
5×25	13	8.5	13.4	2.4	4.0	7.5	12.0	—
6×35	22	11.5	19.4	—	4.5	8.0	12.5	19.0
8×50	28	17.0	36.0	—	6.0	10.0	16.0	23.0

注: 数値は試験結果ですので、許容設計荷重は状況に応じて安全率を掛けて求めて下さい。(ステンレス製品の強度は、若干異なります。)



株式会社 神山鉄工所

本 社 〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西5-4-8 TEL.06-6782-2255 (代) FAX.06-6782-3257
 工 場 〒633-0021 奈良県桜井市倉橋361 TEL.0744-43-1155 (代) FAX.0744-43-1157

URL <http://www.kamiyama-tekkosho.co.jp/>