（昭和21年7月30日）
（第三種郵便物認可）
金属産業新聞
第3985号　週刊（毎週月曜日発行）

神山鉄工所が新表面処理

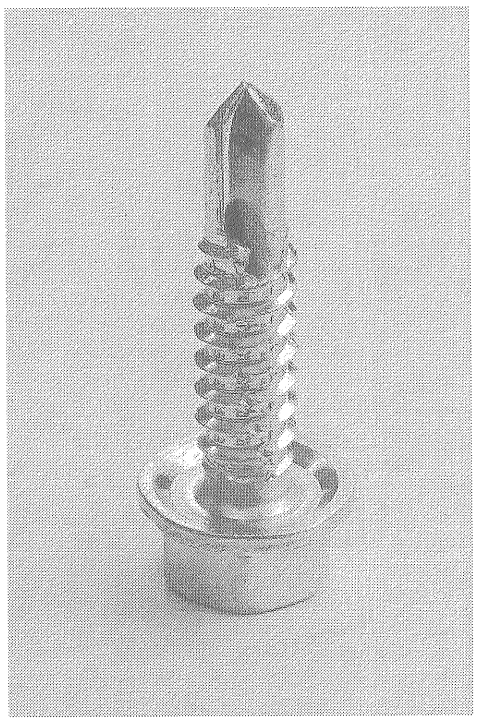
「ゼロクロメート」開発

クロムフリーで環境優しく

ドリルねじ・タッピンねじなどを手掛ける㈱神山鉄工所（東大阪市、神山貴至社長）はこのほど、次世代高耐食性ノンクロム電気亜鉛めっき「ゼロクロメート」を開発した。ねじ製造企業である同社としては初の試み。ゼロクロメートは完全クロムフリーで、かつユニクロめっきの10倍以上の耐食性能を誇り、しかも亜鉛被膜8ミクロン＋特殊化成被膜1ミクロンと薄膜なので十字穴の嵌合性が良好、といった特長を持つ。処理コストは上がるが戦略的に販売価格は従来の三価クロメート並みに抑える方針。

切削性損なわず高耐食

昨年同社は、「コロナ禍の期間を有効活用して、コロナ後に活かしていこう」との方針の下、従来からニーズとしてあった新たなめっき開発に着手した。同社として表面処理を開発することは初の試みだったが、めっき業者および薬品業者と協力し、ねじメーカー目線のめっき開発を行うべく共同で開発を行った。


ゼロクロメート処理製品

ゼロクロメートの特長は次の3つの通り。

①完全クロムフリー：六価クロムおよび三価クロムフリーで、さらにコバルトフリーを実現。REACH・RoHsにも対応。

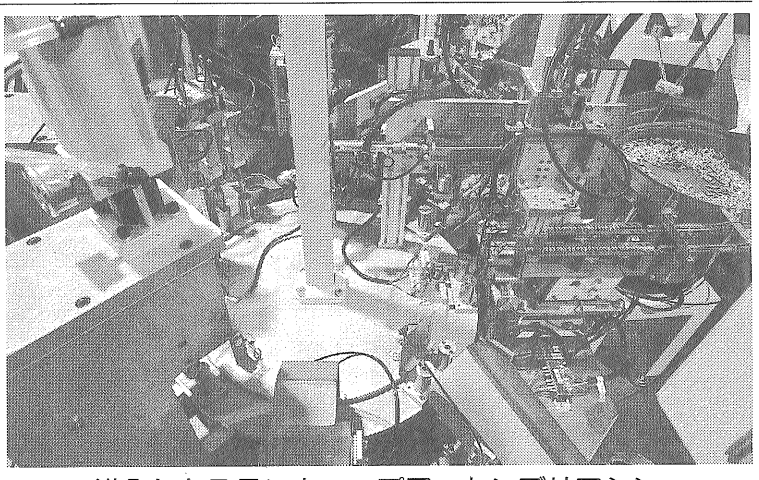
②耐食性能：公設の試験研究機関によるSST塩水噴霧試験（JIS Z 2371に準拠）で、白錆200時間、赤錆800時間をクリアした。

③薄膜：被膜が亜鉛被膜8ミクロン＋特殊化成被膜1ミクロンと薄膜なので十字穴の嵌合性が良好。また、切削性能やねじ込みトルクを損なわない。

ゼロクロメートは、主に建築向けねじを手掛ける同社だからこそ分かるニーズを反映させた仕様となっている。耐食性において「ユニクロ以上は欲しいが、高価なジオメットほどは不要」といった中間ニーズにアプローチする。また、フレーク状の被膜を持つジオメットでは、ドリルねじ先端に被膜が付いて切削性を損う傾向があったが、その点、被膜が薄いゼロクロメートでは液だまりせず、ドリルねじの切削性を損なわない。

処理は、鉄下地＋亜鉛皮膜の上にゼロクロメート特殊化成被膜を塗膜する。従来のユニクロ被膜と同系色で外観が変わらないので違和感なく設計変更できる点も強みだ。

神山社長はゼロクロメートについて「環境問題への関心が高まるなか、時代にマッチした製品となったと思う。コストと耐食性において〝丁度〟良く、かつ嵌合性と環境性をクリアしている。まさに『かゆい所に手が届く』仕様を実現できた。まずは使ってもらい、神山ブランドの浸透に繋げたい」と話している。


導入したステンキャップアッセンブリマシン

また、先月同社では新たなステンキャップアッセンブリマシンを1台導入した。六角頭にキャップを被せてかしめる機械だが、従来機はキャップにズレが生じたりして不良が出ることがあった。そこで、コロナ禍の期間を活用して生産性と品質を向上させるべく、機械メーカーに特注品をオーダーし、このたび導入に至った。これにより精度が向上し、さらに長物にも対応できるようになった。

神山社長は「今後は無人での運用も視野に入れていきたい。働き手が減少する中で、生産性を上げる取り組みには今後も注力したい」と話している。

〝SDGs宣言〟を発表

日本ハードウェアー 3つの柱で取組む

日本ハードウェアー㈱（愛知県名古屋市、小川慶一郎社長）は、国連が提唱する「持続可能な開発目標（SDGs）」に賛同し、SDGsの達成に向けた取り組みを行っていくことを2月1日付けで宣言したと発表した。

同社はSDGsの達成に向けた取り組みを以下の3つの方針を基に行う。

①「輝かしい未来に向けて常に挑戦せよ」

同社社是のもと、輝かしい未来を創造すべく、従業員一人ひとりが切磋琢磨し能力向上を図るための充実した職場環境・組織体制を実現する。具体的な取り組みとしては▽定年再雇用制度の充実▽育児・介護休暇等制度の取得促進▽「かごしま子育て応援企業」登録済▽資格取得援助制度の充実▽公益通報者保護規定の整備▽「男女同一労働・同一賃金」の取り組みを行う。

②「環境に配慮したものづくり」

生産・加工工程における排水・廃棄物の分別及び再利用化を推進し、混載ごみの削減に努めていく。また自然エネルギーの活用を促進する。具体的な取り組みとしては▽ISO9001／ISO14001取得済▽浄化装置による冷却水利用の促進▽熱交換器による工場内冷暖房管理の促進―を行う。

③「未来を担う子供たちへ」

地域との確固たる関係性を実現し、未来ある地元の小中学校の生徒へ社会勉強の機会を提供していく。具体的な取り組みとしては▽地元小学生向け工場見学▽地元中学生向けものづくり職場体験▽社会福祉協議会への協力―を行う。

新カタログを発行

東日製作所　新製品のトルク機器も

㈱東日製作所（東京都大田区、辻修社長）は、最新カタログ「東日トルク機器総合製品案内2021・03」の無料配布とPDFダウンロード、電子カタログの閲覧を開始した。

今回、新製品として締付トルクをジャスト10倍に拡大するトルク増力装置DECA2を掲載。また近日発売予定の、プリセット形トルクレンチ（ポカヨケ）システムの例」や「トルクレンチの力のかけ方」、「トルクレンチの日常点検と校正」など実用に役立つ情報も充実。

このほか「東日トルク講習会」の今年12月末までのスケジュールと申込書を掲載している。

同カタログの申込み（無料）は、同社ウェブ

地元の豊中市から表彰

サンコーインダストリーの玉置泰子さん

サンコーインダストリ㈱（大阪市西区、奥山

に渡り勤務を続け、現在も健康を維持しつつフル

りわいの街　今賑わいにけり

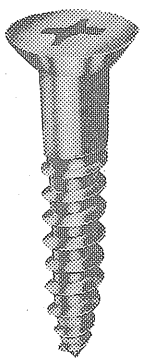
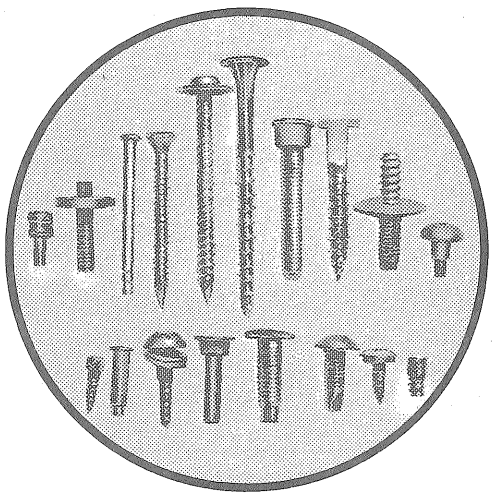
ん（左）と長内市長

健康の秘訣を尋ねられると、朝のルーティーンを話した玉置さん。5時30分に起床して30分間ヨガのストレッチをし、そして般若心経を唱え、体と心の両面を整えた後、朝食に入るという。

ではありません
ったボルト
ナタンボルト
ナタンナット
ット・ナット　在庫豊富
生野製作所
大阪市浪速区幸町3－4－14
2-4985　FAX(06)6568-7794
大阪市大正区三軒家東1-8-6
）6551－3609

憂いなし

打込み方式施工では、
寸切りより容易に打ち込めます。
Vカット
接着系あと施工アンカー
異形ケミカルボルト
回転打撃施工では、攪拌性能に優れ、
主剤と硬化剤を均一に混合。
施工性を更に高め、作業短縮に貢献。
NEW!
Wカット
㊐ 旭産商 株式会社
本社／〒132-0023 東京都江戸川区西一之江2-3-22
TEL.03-3654-3911 FAX.03-3654-3920
営業所／千葉（千葉市若葉区）・埼玉（埼玉県川口市）


木ねじ、小ねじ
タッピンねじ
特殊ねじ
圧造部品

株式会社 萬平製作所
本　社　東京都青梅市末広町1－4－2　〒198-0025