

同社はネーミングライ

【要】  
△ネーミングライツ名  
称「あやべ・日東精工  
スタジアム」。△ネーミ

ング付与対象施設II綱部  
月1日~2027年2月

(株)ヤハタ(本社)大阪  
府八尾市新家町3-151  
では、先般開催の取締役  
会において社長の和田正

氏が代表取締役会長に、  
田正氏。

に務める。  
新役員の詳細について  
は次の通り。

△代表取締役会長II和

田正氏。

尚氏、中村将司氏、福園  
和丸氏、高野栄求氏、金  
銅淳氏、小口隆義氏。  
△監査役II小野英明  
氏。

は、デジタル測定機器に  
超小型無線送信機(トラン  
シスミッタ)を取り付  
けを心懸していきたいと

△ネーミングライツ名  
称「あやべ・日東精工  
スタジアム」。△ネーミ

ング付与対象施設II綱部  
月1日~2027年2月

料金(5年間総額)、〇〇〇万円(年額100万円)。△ネーミング付与  
権利期間II2022年3月  
面の剥がれた箇所から錆  
が発生して取り外しが困  
難であったというケース  
があり、その防止にも繋  
がっている。

また、表面が硬いため  
板厚2mmのステンレス板  
にも穴なしで施工可能  
であり、社内研究では従  
来品はねじ込み時に焼付  
きが発生してねじ山形状  
にも影響があるが、ブラン  
カ処理品では焼付けが  
発生せずねじ山形状も保  
たれたまま(※画像参  
照)といった結果となっ  
ている。そのほか、ねじ  
込みトルクも軽減される  
ため電動工具のバッテリ  
ー長寿命化にも貢献が期  
待できる。

製品名の由来はスペイ  
ン語で白を意味してお  
り、生地のステンレス色  
を損なわない美観性を有  
する。今後は、黒色やブ  
ロンズ色バージョンの展  
開も構想されている。

神山社長は「ブランカ  
はパシペートより約10倍  
と比較しても約5倍耐  
食ですがコストはジオメ  
ット同等に抑え、同処理  
の普及拡大につなげた  
い。またブランカでは皮  
膜の自己修復機能、犠牲  
防食機能があるためカタ  
ログ表記ではなく実際の  
施工で耐食性を発揮でき  
る」と考えてています。R.O.

H.S.指令およびREAC  
H規則にも対応していま  
すので、安心してお使い  
いただけます」と述べて

# 神山鉄工所 SST 試験5000時間クリア 「ブランカ」開発

## SST 試験5000時間クリア

株神山鉄工所(本社)東大阪市高井田西5-4-8。神山貴至社長)はこの度、SUS製ねじ向け表面処理技術「ブランカ(Bianca)」を開発。従来のドリルねじでは不可能であったステンレス鋼板にも施工できる硬い表面を有しながら、SST試験で5,000時間を超える高い耐食性を誇る。トルク軽減効果もあり施工性も向上する。環境に配慮したR.O.H.S.指令およびREACH規則対応であるほか、皮膜には自己修復機能が付帯され耐食性を維持できるといった特長がある。また、表面処理は、SUS410やSUS304などのステンレス製品全般に対応可能。

「ブランカ」は、主に

ドリルねじやタッピングね

じ類を製造する同社にお

いて、長年に渡る培われ

てきた実績やノウハウ、

ユーザー側の意見等を反

映させて、耐食性および

施工性などを考慮の上で

開発されたもの。

ドリルねじ用の表面処

理である事を前提に研究

が進められ、材料自体の

コストや熱処理による表

面硬化などを踏まえての

Z2のZ7-1準拠の塩水

噴霧試験で5,000時

間を経過しても赤錆発生

が見られず、また塩害地

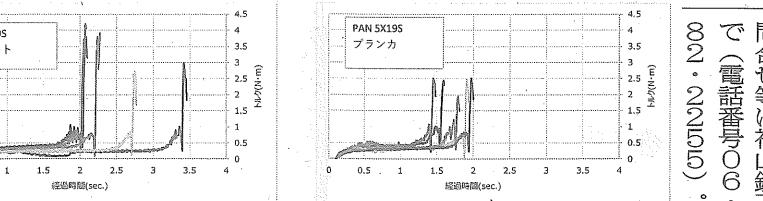
域での野外暴露試験にお

いても同様に5,000時

間を経過しても赤錆発生

検査成績表を瞬時に作成

ベクトリックス株式会社 〒171-0043 東京都豊島区要町1-4-11 サダシン要町ビル  
03-5995-3800 http://www.vectrix.co.jp/



電動ドリルスクリューでのグラフ一例。ブランカの方がトルク、経過時間ともに約30%減となる